



**Spvvg. Weil der Stadt
Abt. Leichtathletik**

Weiler Würmtal-Mehrkampf 2013

Mit Kids-Cup-Wertung für U12 und jünger

11. Mai 2013

*Landesoffen und offen für eingeladene Vereine
(Vereinsmeisterschaft für die Spvvg. Weil der Stadt und
Möglichkeit zur Durchführung einer Vereinsmeisterschaftswertung
für andere Vereine
[0,50 €zusätzlich pro Teilnehmer])*



Beginn:

U 16 M/W bis Sen. M/W

8.30 Uhr

(Riegeinteilung 08.15 Uhr)

U 12 M/W

10.30 Uhr

(Riegeinteilung 10.15 Uhr)

U 10 (2004 und jünger) M/W

13.00 Uhr

(Riegeinteilung 12.45 Uhr)

WÜRMTAL-STADION Jahnstraße beim Schwimmbad und Schulgelände

| Wettbewerbe | |
|------------------------------|-----------|
| U 08 M/W | Dreikampf |
| U 10 M/W | Dreikampf |
| U 12 M/W | Vierkampf |
| U 16 M/W | Vierkampf |
| U 18 bis Senioren M/W | Dreikampf |

Meldegebühren:

Dreikampf: 4.00 €

Vierkampf: 5.00 €

Versand Ergebnisliste: 3.00 €

Nachmeldung bedingt möglich gegen

Doppelte Gebühr

Urkunden: Teilnehmer (ab U14) kann Urkunden über LADV selbst ausdrucken. Teilnehmer bis U12 und jünger bekommen eine Urkunde überreicht.

(Bei sehr großer Beteiligung behält es sich der Veranstalter vor, nur die Plätze 1-8 im Rahmen der Siegerehrung zu nennen)

Helfer: Pro meldendem Verein ist bei der Meldung je 5 Teilnehmer namentlich ein Helfer oder Kampfrichter mit anzumelden!

Wichtig: Meldungen, die nach dem Meldeschluss eingehen, können nur berücksichtigt werden, wenn dadurch keine weitere Riegen entstehen! Meldegebühr wird verdoppelt!

Meldungen: unter Angabe der Startpassnummer (U12 und jünger sofern vorhanden) bitte bis 04. Mai 2013 an:

Post: Alexander Römer Hohenzollernstrasse 50 71263 Weil der Stadt

e-mail: bitte per LADV oder wenn nicht anders möglich an ausschreibung@wds-athletik.de

internet: www.wds-athletik.de (Meldeliste ab 10. Mai sowie Ausschreibung und Ergebnisliste zum Download)

Die Veranstaltung wird nach den Bestimmungen der IWB durchgeführt, bzw. U12 und jünger nach DLO Anhang 5. Der Ausrichter (SpVgg Weil der Stadt) übernimmt keinerlei Haftung für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden.